

## CX12 S2 1150X520 GEL

KLEIN UND WENDIG - ELEKTRISCHER  
NIEDERHUBWAGEN (1.200 kg)



### CX12

Der Einsatzort der CX 12-Serie ist dort, wo ein kleiner Wendekreis notwendig oder Paletten im Innenbereich transportiert werden müssen. Diese Geräte in ansprechendem Design wurde konzipiert für leichtere Einsätze und enge Platzverhältnissen.



### GEL

Diese Version ist mit einer leistungsstarken, wartungsfreien GEL-Batterie ausgestattet, die eine lange Lebensdauer und eine große Anzahl von Ladezyklen ermöglicht.



## KOMPAKTES MAß

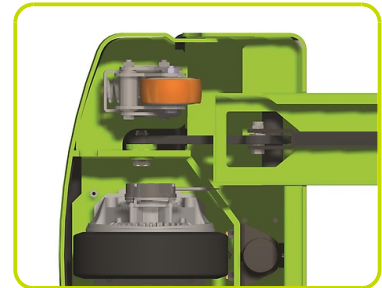
Dank der Breite (B1), welche exakt dem Aussenmass der Gabelbreite entspricht, und dem L2-Mass von 360mm, ist der CX12 Niederhubwagen das ideale Instrument für die Mitnahme in LKWs, Supermärkten und allen Anwendungen, bei denen beengte Platzverhältnissen gegeben sind.

Die Maschine verbindet die Kompaktheit und Vielseitigkeit eines gewöhnlichen Handhubwagens mit den Annehmlichkeiten eines elektrischen Niederhubwagens.



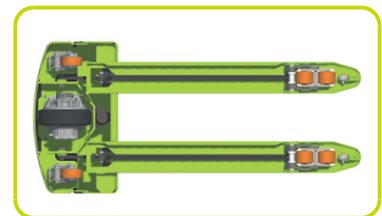
## FAHRSICHERHEIT

Die Traktion wird durch die grössten und stabilsten Antriebsräder (100x40 mm) gewährleistet. Alle Verbindungen werden mit Buchsen stabilisiert, um die Haltbarkeit zu gewährleisten.



## ZUVERLÄSSIGKEIT

- Robuster Rahmen (Antriebsrad mit 6 mm dickem Metallschutz) für maximale Haltbarkeit und Beständigkeit gegen Torsion und schwere Lasten
- Batteriestatusanzeige für eine einfache Übersicht
- Einfacher Zugang zu elektrischen Komponenten für Wartungsarbeiten



## ERGONOMISCHER DEICHSELKOPF

- Ergonomischer Deichsel
- LED Anzeige für den Batteriestatus
- Fahrleistungsregler in Schmetterlingsausführung für Vor- und Rückwärtsfahrt
- Sicherheits Drucktaster mit Hupfunktion
- Schleichfahrtstaster für niedrige Geschwindigkeit, welches ein Verfahren des Fahrzeugs bei stehender Deichsel ermöglicht



## Lastrollen

Serienmässig ist der Hubwagen mit Lastrollen Polyurethan "Single" ausgestattet. Optional auch mit Lastrollen Polyurethan "Tandem" erhältlich.



### Kennzeichen

1.1 Hersteller	LIFTER		
Lift	ELECTRIC		
1.3 Antrieb	ELECTRIC		
1.4 Bedienung	Begleitend		
1.5 Tragfähigkeit	Q	Kg	1200
1.6 Lastschwerpunkt	c	mm	600
1.8 Lastabstand	x	mm	886
1.9 Radstand	y	mm	1119

### Gewicht

2.1 Eigengewicht (inkl. Batterie)	Kg	165
2.2 Achslast mit Last hinten	Kg	924
2.2 Achslast, mit Last vorne	Kg	441
2.3 Achslast ohne Last vorne	Kg	134
2.3 Achslast ohne Last, hinten	Kg	31

### Fahrwerk/Räder

3.1 Räder: Lenkräder	Gummi		
3.1 Bereifung: Stützräder - Vorne	POLY.I.		
3.1 Räder: Lastrollen	NYLON		
3.2 Reifengrösse, hinten - Breite	mm	50	
3.2 Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser	mm	186	
3.3 Reifengrösse, hinten - Durchmesser	mm	82	
3.3 Reifengrösse, hinten - Breite	mm	82	
3.4 Reifengrösse: Stützräder vorn - Durchmesser	mm	75	
3.4 Reifengrösse: Stützräder vorn - Breite	mm	32	
3.5 Reifengrösse: hinten - Anzahl (X=angetrieben)	Anzahl	2	
3.5 Reifengrösse: vorne - Anzahl (X=angetrieben)	Anzahl	1x	
3.6 Spurweite, vorn	b10	mm	369
3.7 Spurweite, hinten	b11	mm	371

### Grundabmessungen

4.4 Hub	h3	mm	115
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung max.	h14	mm	1345
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung min.	h14	mm	885
4.15 Höhe gesenkt	h13	mm	85
4.19 Gesamtlänge	l1	mm	1510
4.20 Länge einschl. Gabelrücken	l2	mm	360
4.21 Gesamtbreite	b1	mm	520
4.22 Gabelzinkenmasse - Dicke	s	mm	55
4.22 Gabelzinkenmasse - Breite	e	mm	150
4.22 Gabelzinkenmasse - Länge	l	mm	1150
4.25 Gabelaussenabstand	b5	mm	520
4.32 Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2	mm	30
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 quer	Ast	mm	1782
4.35 Wenderadius	Wa	mm	1268

### Leistungsdaten

5.1 Fahrgeschwindigkeit mit Last	Km/h	4.3
5.1 Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Km/h	4.8
5.2 Hubgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.03
5.2 Hubgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.04
5.3 Senkgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.05
5.8 Max Steigfähigkeit mit Last	%	10
5.8 Max Steigfähigkeit ohne Last	%	25
5.10 Betriebsbremse		Elektrisch

### E - motor

6.1 Fahrmotor, Leistung	kW	0.35
6.2 Hubmotor, Leistung	kW	0.4
Batterietyp	Type	GEL
6.4 Batteriespannung	V	24
6.4 Batterie Kapazität, min	Ah	40
6.4 Batterie Kapazität, max	Ah	40
6.5 Batteriegewicht, min	Kg	25
6.5 Batteriegewicht, max	Kg	40
6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0.28
8.4 Schalldruckpegel, Fahrerohr	dB(A)	67

\*Integrated battery and battery charger

